

PLASiST TECHNICAL REPORT

ポリプロピレン用結晶核剤マスターバッチ

当社の結晶核剤マスターバッチはポリプロピレン樹脂の結晶化を促進させ、透明性や剛性などの機械物性を向上させることが期待できます。また、結晶化速度を早めることにより、成形時の冷却時間が短く、結晶化温度の向上、射出成形サイクルを短縮することが可能となります。

	キノフラ CYPP-Y1598
ベース樹脂	ホモ PP
MFR※1 (g/10min)	10
結晶核剤タイプ	有機系
用途	押出、射出
標準添加量	1~5wt%
JCI	適合

※1 MFR 測定条件 (230℃、21.1N)

◇物性値

	単位	ホモ PP	CYPP-Y1598 3%
引張強度	MPa	35	41
引張伸度	%	112	16
引張弾性率	MPa	820	740
曲げ強度	MPa	43	56
曲げ弾性率	MPa	1390	2050
シャルピー衝撃値	kJ/m ²	1.6	1.7
熱変形温度(低荷重)	℃	89	106
結晶化温度(当社法)	℃	118	133

※ISO に準拠

◇透明性 (ヘイズ値)

	単位	ホモ PP	CYPP-Y1598	
			3%	5%
1mm	%	84	26	11
2mm	%	91	46	24

※射出成形プレートを測定



左 : ホモ PP
右 : CYPP-Y1598 4%