

(株)PLASiST 生産設備(加工機等)リスト

種別	生産設備	特徴
混合機	低速混合機	液状など、中粘度以上の材料の混合に適する
	高速混合機	粉体の攪拌・混合性に優れ、均一なブレンド品が得られる
	加熱溶融混合機	加熱しながらの混合・攪拌が可能で、ワックスや樹脂などの溶融混合が可能
	タンブラー	汎用タイプの混合機で、ペレットや粒状の混合性に優れる
分散機	2本ロールミル	2本のロールにて材料を圧縮、せん断、分配などにより分散させます。高粘度の樹脂材料に適する
	3本ロールミル	3本の加熱ロールを高速で回転させながら、各ロールのずり応力で材料を分散させます。液状～低粘度樹脂の材料の分散加工が可能
	媒体式分散機（ビーズミル）	溶媒の乱流と分散媒体の衝突による分散加工機で、液状タイプの分散加工性に優れる
	回転円盤式分散機	ディスパーと呼ばれる円盤を回転させながら、材料を攪拌・混合しつつ分散させます。液状タイプの分散加工に適する
	二軸押出機	スクリーパーツの組み合わせにより、各種の押出混練加工が可能。また、多元供給やサイドフィード、液添など各種付帯設備との組み合わせにより、多様な材料形状への対応も可能。また二層ダイスを用いて、禁水性の材料などの造粒やハンドリング性を改善したMB化が可能。
	単軸押出機	汎用的な押出機で、樹脂材料の押出混練加工が可能
	バンバリーミキサー	バッチ式の混練機で、2枚のローターによるせん断と、ウェートによる圧縮で樹脂を混練・分散させる。特に高粘度の樹脂材料に適する
	加圧式ニーダー	バンバリーミキサーと同じくバッチ式の混練機で、ローターによるせん断とウェートによる圧縮をかけ、材料を混練・分散させる

種別	生産設備	特徴
粉砕機	粗粉砕機（クラッシャー等）	求める形状に合わせ、各種の粉砕機を選択が可能
	中砕粉砕機（ナイフ式、バー式）	
	微粉砕機（ハンマー式、ピン式、バー式）	
	熔融粉砕機	主に押出混練する材料にて、ストランド化困難で固化速度の速い材料については、熔融状態から冷却・粉砕する事も可能
造粒機	ストランドカットペレタイザー	汎用的なペレット造粒設備
	ホットカットペレタイザー	ストランドカット不可な材料について対応可能
	アンダーウォーターカットペレタイザー	押出造粒のカッティング方法の一つで、水中に押し出し、冷却と同時にカッティングしてペレットを造粒する。
分級機	回転式、振動式、フィルター式	材料に合わせ、異形や微粉の分級・選別が可能
乾燥機	除湿乾燥機、熱風乾燥機、柵式乾燥機	造粒後の乾燥処理など対応可能
特殊機器	各種自動計量機器、結晶化装置等、コンベアー式引取装置、異物選別機他	各種目的に応じ、押出機やその他の加工設備との併用が可能